

中国金属学会炼钢分会

2022 年（第二十三届）全国炼钢学术会议

会议（征文）通知

各有关单位：

目前，我国钢铁行业转型升级已经驶入快车道，低碳绿色与智能发展为炼钢技术创新和应用提供了新的动力和机遇。为推动钢铁工业高质量发展，需进一步创新炼钢技术，优化炼钢生产工艺流程，加快新一代信息技术、人工智能技术和低碳技术的应用，建立和完善精准稳定、高效低成本生产高品质钢的生产技术体系。中国金属学会炼钢分会拟定于 2022 年 7 月在江苏南京召开“2022 年（第二十三届）全国炼钢学术会议”。

会议主题：“立足创新驱动，多专业协同，共谋炼钢高效、低碳发展”。

会议将特别邀请全国炼钢-连铸领域知名专家、学者，围绕高品质钢炼钢工艺创新、炼钢-连铸工艺流程协同优化、智能钢厂建设及低碳绿色技术的应用等关键技术进行深入研讨和交流。热忱欢迎钢铁领域的专家、学者和科技工作者积极投稿并参会，分享最新技术进展，共商炼钢领域的热点、难点和发展方向。

一、会议组织

主办单位：中国金属学会炼钢分会

协办单位：江苏省金属学会

上海梅山钢铁股份有限公司

二、会议时间和地点

会议时间：2022 年 7 月

报到地点：江苏南京

具体时间、地点将在第二轮会议通知中告知。

三、会议安排

邀请专家围绕会议主题研讨；从会议论文中筛选代表性的学术论文做主会场和分会场重点报告；对炼钢生产、技术现状进行有针对性的交流和研讨；汇总炼钢学术观点，进行前瞻性的交流和研讨。会议将安排大会报告、邀请报告、口头

报告和墙报展讲。

四、征文范围

现面向全国炼钢-连铸领域征集会议论文，热忱欢迎相关领域专家、学者、科技工作者踊跃投稿，宣讲本单位的技术创新实践和成果。论文经专家评审确定录用后，详细摘要将以文集形式付梓印刷，全文将以电子文件形式汇总，优秀论文将推荐至《钢铁》、《中国冶金》、《连铸》等重点期刊。

(1) 炼钢-连铸工艺技术：铁水预处理、转炉和电弧炉炼钢、炉外精炼、连铸、特种冶炼理论与模拟研究、工艺优化与生产实践；

(2) 炼钢-连铸智能制造：信息化、过程自动化、智能化算法与控制技术、工艺/机理模型与应用；

(3) 炼钢-连铸流程要素协同优化与集成；

(4) 废钢、钢渣、耐火材料及原辅料加工、利用与处理；

(5) 炼钢-连铸绿色低碳：节能降耗、减排降碳、绿色环保等技术；

(6) 其他炼钢方法或相关的技术。

五、征文要求

(1) 论文内容符合本届会议的征文范围，能公开发表且不涉及保密等问题，有关文责作者自负；

(2) 要求提交论文全文和论文详细摘要两个文件；论文全文：字数不超过4000字（含摘要、图、表），排版格式参照附件2；论文详细摘要：排版格式参照附件3；

(3) 来稿请写明作者姓名、通讯地址、邮编、联系电话，并自留底稿，文稿恕不退还；

(4) 请于2022年5月31日以前，通过本届会议网站完成投稿。前期进行投稿的文章，请根据最新通知进行网上投稿或发到联系邮箱。由于新冠疫情的不确定性，请尽快组稿、投稿，以便会议合理安排。

六、会议报名及收费

会议报名须知：

(1) 会议网址：<http://hy.csm.org.cn/?mid=541&sid=2033>；

(2) 报名截止日期2022年6月30日；

(3) 如网络报名确有不便,可填写回执表(见附件4,发送联系邮箱)。

会议收费及发票:

(1) 会员代表 1600 元/人, 供应商代表 2600 元/人, 学生代表 1000 元/人
(凭全日制学习的学生证);

6月30日前完成注册缴费可享金属学会会员价, 会员代表: 1500 元/人, 供应商代表: 2500 元/人。

(2) 会议统一安排食宿, 费用自理;

(3) 线上和线下缴费: 银行卡、微信、支付宝均可;

(4) 线下转账: 请注明“炼钢会”及代表姓名。

户 名: 中国金属学会

帐 号: 0200000709089116848

开户行: 工行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

(5) 发票信息: 6月18日之前缴费可现场领取发票, 之后及现场缴费的会后邮寄发票(如需会后邮寄发票, 网上报名时一定要填写快递信息)。

七、其他事项

(1) 请根据会议(征文)通知, 提前提交会议论文并完成注册;

(2) 会议不安排接送站, 请代表自行前往;

(3) 本届会议将严格执行国家及当地政府的防控政策。

八、联系方式

炼钢分会秘书处: 王杰、汪成义、赵进宣、杨利彬

010-62181065/2066

15652935657(微信同号)、18811590595(微信同号)

邮箱: steelmaking@csm.org.cn

会务组: 任丽梅 13691078665(微信同号)

九、企业技术推广

欢迎广大相关企业利用此次会议平台宣传推广企业技术、服务和产品。欢迎有合作意向的单位同会务组联系洽谈。

